Anlage 4.4 Liste der Aggregate

1	Zuführbandförderer	400-6-Z	3kw	1	Fördert Rohstoffe zum 2. Einwellenzerkleinerer
2	Einwellenzerkleinerer	DS-600	22kw	1	Zerkleinert Materialien zu 20-mm-Stücken
3	Kreisvibrationssieb	YS-800	0.22kw	1	Verwendet ein 120-Maschen-Sieb zur Abtrennung eines Teils der Schwarzmasse
4	Bandförderer	400-6-Z	3kw	1	Fördert grobe Materialien vom 3. zum 5. Gerät
5	Zickzack-Luftklassierer	ZLF-900	/	1	Trennt leichte und schwere Materialien
6	Luftfördersystem	FS-108	4.5kw	1	Fördert leichte Materialien vom 5. zum 7. Gerät
7	Kreisvibrationssieb	YS-800	0.22kw	1	Verwendet ein Sieb zur Trennung von Kunststofffolie und Schwarzmasse
8	Bandförderer	400-5.5-Z	3kw	1	Fördert schwere Materialien vom 5. zum 9. Gerät
9	Zickzack-Luftklassierer	ZLF-900	/	1	Trennt leichte und schwere Materialien. Gehäuseteile fallen am unteren Ende ab
10	Luftfördersystem	FS-108	4.5kw	1	Fördert leichte Materialien vom 9. zum 11. Gerät
11	Hammermühle	CP-600	37kw	1	Zerkleinert Anoden- und Kathodenmaterialien auf 3 mm Größe
12	Luftfördersystem	FS-108	4.5kw	1	Fördert zerkleinerte Materialien zum 13. Gerät
13	Kreisvibrationssieb	YS-800	0.22kw	1	Verwendet ein 120-Maschen-Sieb zur Trennung von Schwarzmasse
14	Schneckenförderer	LS-165-3.5	2.2kw	1	Fördert gemischtes Kupfer- und Aluminiummaterial zum 15. Gerät
15	Luftklassierer	QLS-600	3+3kw	1	Verwendet Luftstrom und Vibration zur Trennung von Materialien unterschiedlichen Gewichts. Trennt Kupfer und Aluminium

16	Pulsstraubabsauger	MC-36	1.5kw	1	Fängt den Staub im Luftfördersystem ein
17	Pulsstraubabsauger	MC-36	7kw	1	Fängt den Staub im Luftfördersystem ein
18	Pulsstraubabsauger	MC-36	7kw	1	Fängt den Staub im Luftfördersystem ein
19	Pulsstraubabsauger	MC-64	9kw*3	3	Fängt den Staub im Luftfördersystem ein
20	Schwarzmassensammelsystem	HFS-300	7kw*3	3	Sammelt und lagert Schwarzmasse in Behältern; Füllstand wird angezeigt
21	HEPA-Filter	NT-001		2	Hochwirksamer intelligenter HEPA-Luftfilter mit extremer Reinigungswirkung
22	Schaltschrank	3 Sätze (einer für den Einwellenzerkleinerer, einer für andere Trennvorrichtungen, einer für Geräte 20 und 21). Gesamtleistung: 160 kW			