Aggregat 16 / 17 /18 Pulsstaubabsauger

Der Pulsstaubabsauger MC-36 ist ein zentraler Bestandteil des Luftfördersystems und wurde entwickelt, um Staubpartikel, die im Recyclingprozess entstehen, einzufangen und zu verwalten. Dieses System arbeitet mit einer Reihe von Filtern zur Staubbindung und stellt sicher, dass er nicht in die Umwelt freigesetzt wird – dies ist entscheidend für die Aufrechterhaltung der Luftqualität und die Schaffung eines sauberen und sicheren Arbeitsplatzes.

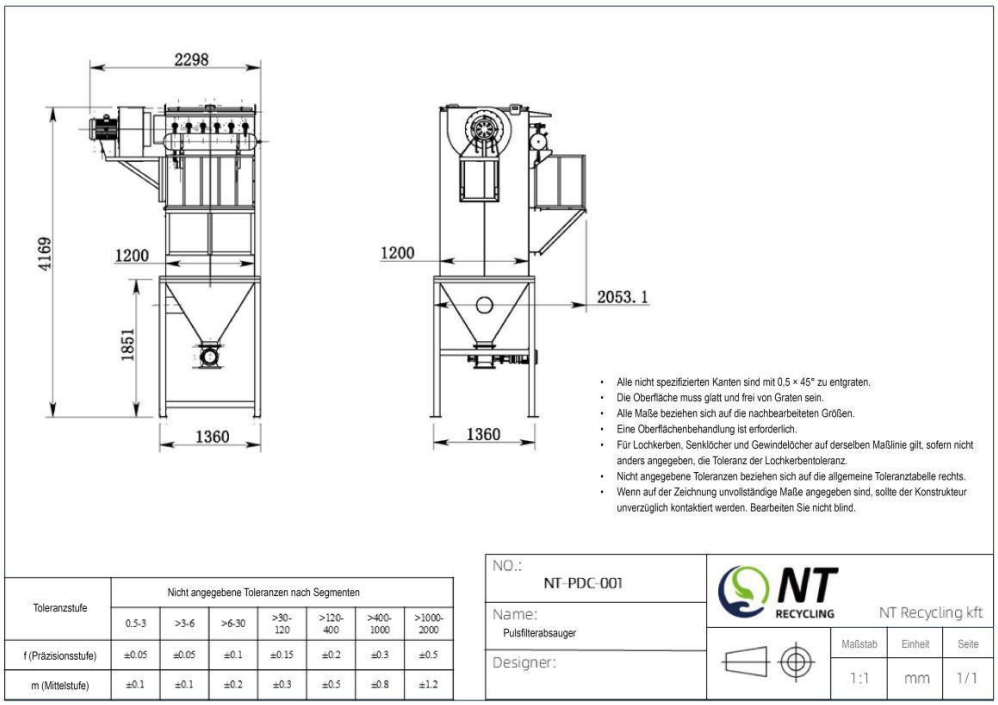
Der Pulsstaubabsauger funktioniert wie folgt: Staubbeladene Luft wird durch eine Reihe von Filterbeuteln gefiltert. In regelmäßigen Abständen wird ein Druckluftstoß freigegeben, der die Filter schüttelt und die Staubpartikel ablöst. Diese Partikel fallen anschließend in einen Sammeltrichter am unteren Ende des Geräts, wo sie sicher entfernt und entsorgt werden können.

Dieser Staubabsauger ist unerlässlich für die Aufrechterhaltung der Betriebseffizienz und die Einhaltung von Umweltvorschriften – er stellt sicher, dass der gesamte im Recyclingprozess entstehende Staub effektiv eingefangen und eingeschlossen wird.

Konstruktion und Abmessungen：

- Höhe: 4169 mm
- Breite: 2298 mm
- Tiefe: 1360 mm

Dieser Staubabsauger ist mit einem leistungsstarken 1,5-kW-Motor ausgestattet, der das System antreibt – dies macht ihn effektiv bei der Verarbeitung großer Staubmengen. Die Abmessungen des Systems stellen sicher, dass er hohe Staubbelastungen bewältigen kann, während er dennoch kompakt genug ist, um nahtlos in bestehende Einrichtungen integriert zu werden.



Toleranzstufe	Nicht angegebene Toleranzen nach Segmenten						
	0.5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000
f (Präzisionsstufe)	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5
m (Mittelstufe)	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2