

BUTTONMASCHINE TYP 900 FLEXI **BADGE MAKER TYPE 900 FLEXI**

Bedienungsanleitung / Manual

FLEXI



Badgematic Button GmbH haftet nicht für
eventuell enthaltene Druck- oder Tippfehler.

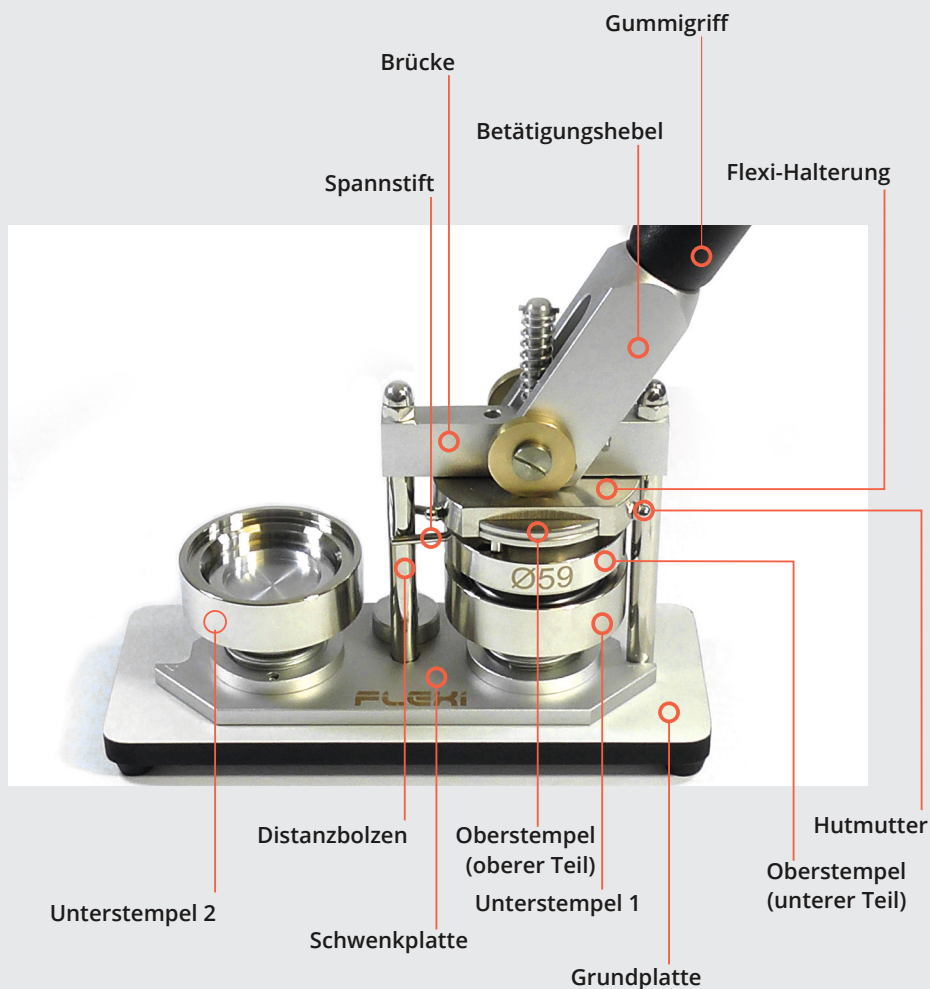
Badgematic Button GmbH is not liable for
possibly contained printing or typographical errors.

Deutsch

English

IHRE NEUE BUTTONMASCHINE

Herzlichen Glückwunsch zu Ihrer neuen Buttonmaschine, mit der Sie nun ganz einfach Ihre eigene Buttonproduktion starten können. Lesen Sie sich bitte diese Bedienungsanleitung durch, bevor Sie los legen, damit Ihnen Ihre neue Buttonmaschine lange und problemlos Freude bereiten wird...



ERSTE SCHRITTE

Stellen Sie die Maschine vor sich auf den Tisch. Schrauben Sie den separat im Karton liegenden Gummigriff in den Betätigungshebel.

Öffnen Sie nun den Karton mit dem Stempelsatz. Setzen Sie den Stempelsatz so in die Maschine ein, wie es auf S. 7 - 9 unter Schritt 3 bis 5 beschrieben ist.

Schon ist die Maschine einsatzbereit.

Buttons herstellen

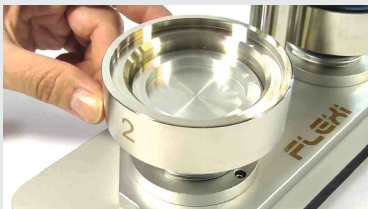
Schritt 1.

Legen Sie sich die benötigten Buttonrohlinge bereit. Dazu gehören in der Regel ein Metalloberteil, ein Unterteil (je nach Rückseitenvariante), eine Folie und die von Ihnen selbst gestaltete Papiereinlage. Die Papiereinlage muss genau denselben Durchmesser haben wie die Folie. Dafür können Sie am besten unser "Bedruck Mich"-Papier benutzen, einen unserer Kreisschneider oder Sie schneiden die Papiereinlage per Hand aus (siehe "Tipps und Tricks").



Drehen Sie die Schwenkplatte so, dass der Unterstempel 1 vorne ist. Legen Sie nacheinander das Blechoberteil (Kante nach unten), die Papiereinlage und die Folie ein. Je nach Motiv sollten Sie darauf achten, dass Sie es gerade einlegen. Sonst ist es hinterher schief, wenn Sie den Button anstecken.

Schritt 2.



Drehen Sie die Schwenkplatte um 180° bis zum Anschlag. Der Unterstempel 1 befindet sich jetzt direkt unter dem Oberstempel und Unterstempel 2 befindet sich vorne. In den Unterstempel 2 legen Sie nun das Unterteil ein. Bei der Rückseitenvariante mit Sicherheitsnadel legen Sie das Blechunterteil mit der Nadelöffnung nach unten ein (gerade einlegen!), bei der Ringrückseite legen Sie den Ring mit der Kante nach oben ein. Egal, welche Rückseitenvariante Sie produzieren möchten, merken Sie sich Folgendes: Die Seite, die nach dem Einlegen in den Unterstempel nach oben zeigt, wird im Inneren des Buttons verschwinden. Oder anders herum ausgedrückt: Die Seite, die nach dem Einlegen in den Unterstempel nach unten zeigt, wird auf der Rückseite des fertigen Buttons zu sehen sein.

Schritt 3.



Schwenkplatte nicht festhalten!



Jetzt können Sie Ihren ersten Button pressen:

Ziehen Sie den Gummigriff bis zum Druckpunkt nach vorne. Nachdem Sie den Griff los gelassen haben, befindet sich das Oberteil mit Papier und Folie im Oberstempel. **ACHTUNG:** Halten Sie die Schwenkplatte nicht mit der anderen Hand fest. Die Schwenkplatte muss sich immer frei justieren können!

Schritt 4.



Ziehen Sie den Griff so weit, bis kein Zwischenraum mehr zu sehen ist.

Drehen Sie die Schwenkplatte wieder um 180° bis zum Anschlag, so dass der Unterstempel 2 mit der darin enthaltenen Rückseite direkt unter dem Oberstempel steht.

Ziehen Sie den Griff wieder zu sich nach vorne. Diesmal benötigen Sie etwas mehr Kraft. Ziehen Sie so lange, bis kein Zwischenraum mehr zwischen den beiden Teilen des Oberstempels zu sehen ist, bzw. bis es nicht mehr weiter geht.

Schritt 5.

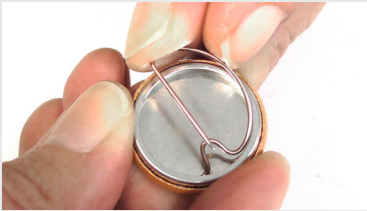


Fertig!

Drehen Sie die Schwenkplatte wieder um 180°.

Herzlichen Glückwunsch, Sie haben Ihren ersten eigenen Button produziert!

Schritt 6.



Bogennadel



Clip

Je nach Rückseitenvariante ist Ihr Button eventuell noch nicht ganz fertig. Beim 25 mm Button mit Bogennadel müssen Sie z.B. noch die Bogennadel per Hand in die Ringrückseite einfügen oder beim 59 mm Button evtl. noch den Clip. Beim 25 mm Button als Ohrstecker, Fingerring oder zum Annähen müssen Sie noch die mitgelieferten Teile mit Hilfe des Klebepads in die Rückseite einkleben (bitte erst, wenn der Button fertig produziert wurde).

Stempelsatz austauschen

Bei unserer Buttonmaschine Typ 900 Flexi ist der Stempelsatz austauschbar. So können Sie mit wenigen Handgriffen und ohne Werkzeug den Stempelsatz wechseln und somit eine andere Buttongröße produzieren.

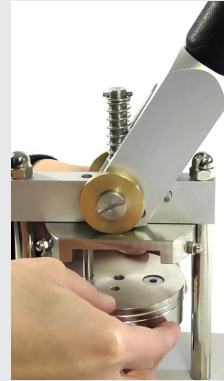
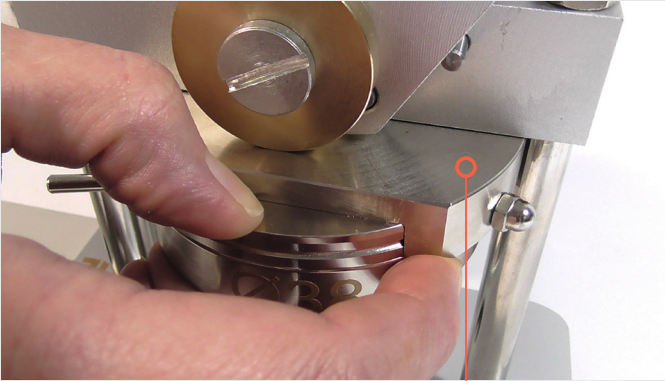
Und so funktioniert's:

Schritt 1.



Nehmen Sie zuerst die beiden Unterstempel aus der Schwenkplatte heraus und stellen Sie diese zur Seite.

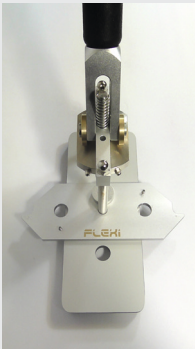
Schritt 2. Achtung - erst ganz zu Ende lesen!



Flexi-Halterung

Der Oberstempel muss nun aus der Flexi-Halterung gelöst werden. Dazu drücken Sie den oberen Teil des Oberstempels mit den Daumen nach unten bis er sich löst - **UND** drücken Sie dabei gleichzeitig mit den beiden Zeigefingern die Flexi-Halterung nach oben.

Schritt 3.



Stift

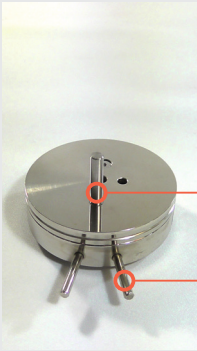


Nun setzen Sie den anderen Oberstempel ein. Stellen Sie die Buttonmaschine so vor sich auf den Tisch, dass die Grundplatte vertikal zu Ihnen steht. Drehen Sie die Schwenkplatte hingegen so, dass sie horizontal zu Ihnen steht und Sie den Schriftzug "Flexi" richtig herum lesen können.

Nehmen Sie den Oberstempel in die Hand. Er besteht aus zwei Teilen, nämlich aus dem oberen Teil und dem unteren Teil mit den zwei Spannstiften. Bevor Sie ihn einsetzen, müssen Sie nun die beiden Teile in die richtige Position bringen:

Der obere Teil ist beweglich. Drehen Sie ihn so, dass die darin eingelassenen Stifte in den Löchern des unteren Teils verschwinden.

Der Halterungsstift muss sich dabei genau zwischen den beiden Spannstiften befinden



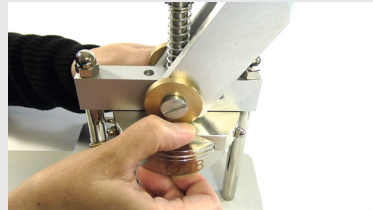
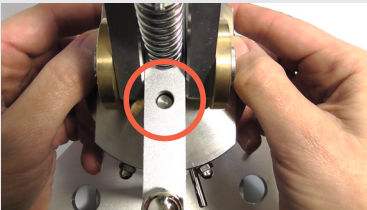
Halterungsstift

Spannstift



Führen Sie den Oberstempel nun so unter die Flexihalterung, dass sich der Distanzbolzen auf der Schwenkplatte genau zwischen den beiden Spannstiften des Oberstempels befindet.

Schritt 4.



Nun muss der Oberstempel in die Flexi-Halterung eingesetzt werden. Dazu muss der Halterungsstift im Oberstempel genau in das Loch geführt werden, welches Sie sehen können, wenn Sie die Brücke der Buttonmaschine von oben betrachten. Bringen Sie den Halterungsstift in die richtige Position bis er sich genau in dieser Führung befindet und drücken Sie den Oberstempel nach oben, bis es Klick macht. Drücken Sie währenddessen am besten mit den beiden Daumen von oben gegen die Flexi-Halterung.

Schritt 5.



Der Rest ist ein Kinderspiel: Einfach die beiden Unterstempel in die entsprechend gekennzeichneten Vertiefungen in der Schwenkplatte einsetzen. Positionieren Sie die Unterstempel so, dass die Madenschraube auf der Schwenkplatte genau in dem dafür vorgesehenen Loch sitzt.

Fertig!

HILFREICHES

Tipps und Tricks

- **Papiereinlage**

Unsere Maschinen sind grundsätzlich für die Verwendung von 80-90g starkem Papier ausgelegt. Zu dickes oder zu dünnes Papier kann Probleme bereiten. Im Zweifelsfall gilt: Ausprobieren! Das gilt auch für Einlagen aus anderem Material, das Sie evtl. statt der Papiereinlage verwenden möchten. Achten Sie darauf, dass die (Papier-)Einlage auf den richtigen Durchmesser (derselbe wie die Folie) ausgeschnitten ist. Eine zu große oder zu kleine (Papier-)Einlage kann unter Umständen nicht verarbeitet werden.

- **Verwendung von Stoff**

Erfahrungsgemäß eignen sich für die Buttonproduktion so gut wie alle Stoffarten außer sehr dicken, unflexiblen Stoffen, Wollstoffen oder Stoffen mit hohem Stretch-Anteil. Allerdings gibt es bei Stoffen eine so große Vielzahl, dass auch hier gilt: Im Zweifelsfall ausprobieren. Einfach statt der Papiereinlage den in der entsprechenden Größe ausgeschnittenen Stoff in die Maschine einlegen und die Folie weglassen.

- **Transport**

Bitte beachten Sie beim Transport, dass die beiden Unterstempel nur lose auf der Schwenkplatte befestigt sind und leicht herausfallen können. Auch der Oberstempel kann unter Umständen herunterfallen. Dabei besteht Verletzungsgefahr und außerdem könnten die Stempelsätze beschädigt werden.

Für Transport und Aufbewahrung des Stempelsatzes eignet sich am besten der mitgelieferte Karton mit Schaumstoff-Einlage. Die Innenteile der Stempelsätze sind teilweise aus weichem Material gefertigt und dadurch relativ empfindlich. Bitte beachten Sie dies auch, wenn Sie den Stempelsatz tauschen oder ihn aus anderen Gründen heraus nehmen. Behandeln Sie den Stempelsatz (vor allem den Oberstempel) immer mit Vorsicht!

Wartung

- **Ein paar Tropfen Öl**

Die Maschine ist fast wartungsfrei. Jede Buttonmaschine braucht jedoch ab und zu ein paar Tropfen Öl. Geben Sie dazu einige Tropfen (bitte nicht übertreiben) Nähmaschinen-Öl auf die mit dem Ölkännchen gekennzeichneten Stellen. Andere Stellen bitte nicht ölen, sie verkleben sonst.

- **Reinigung**

Papierstaub und Papierreste aus den Stempeln bitte regelmäßig entfernen, damit sie sich nicht festsetzen können. Am besten verwenden Sie dazu einen sauberen Pinsel. Grundsätzlich sollten Sie Ihre Buttonmaschine ab und an "grundreinigen". Staub und Dreck kann sich festsetzen und die Funktion der Maschine beeinträchtigen. Benutzen Sie dafür neben Wasser und einem feuchten Tuch einen milden Reinger.

Hilfe

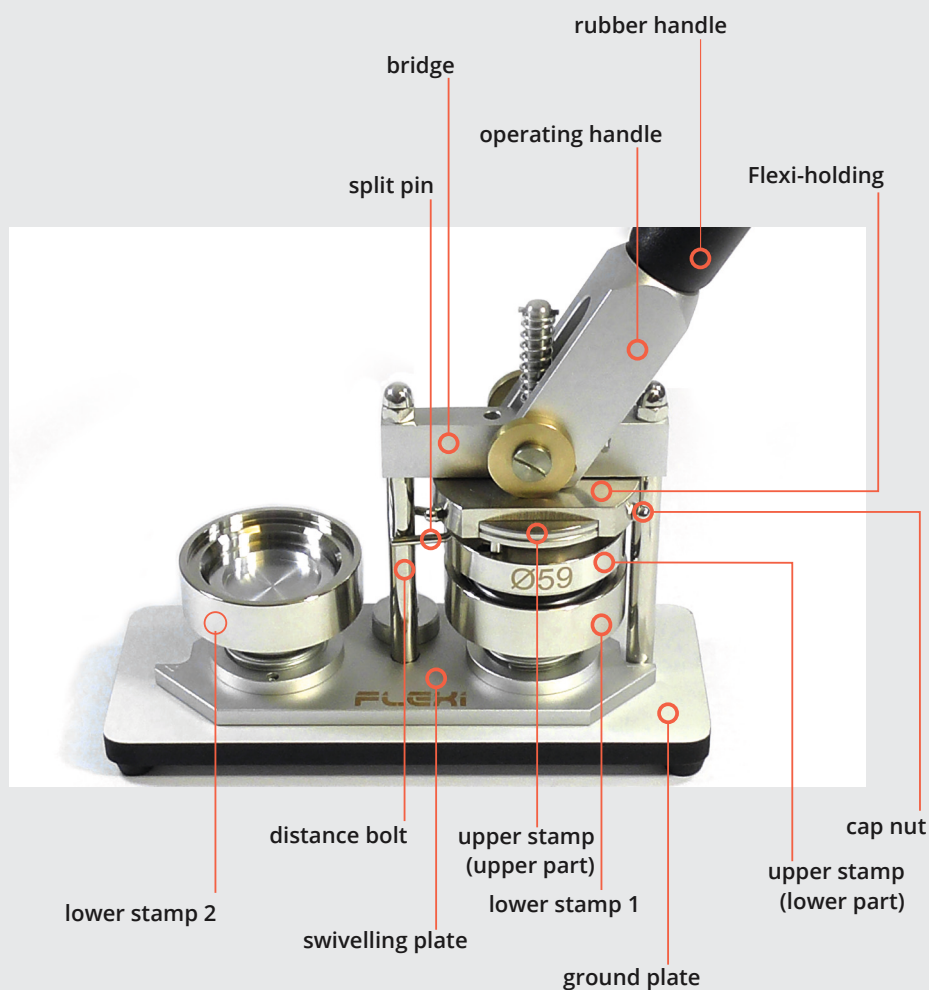
- **Kundenservice**

Unser Kundenservice steht Ihnen bei Problemen mit Ihrer Buttonmaschine gerne zur Verfügung. Sie erreichen uns telefonisch unter 0234-9629060. Bei Bedarf können Sie uns Ihre Maschine auch zusenden und wir führen eine kostenlose Wartung und ggf. Reparatur durch. Auf unsere Buttonmaschinen geben wir Ihnen 10 Jahre Garantie und bieten Ihnen einen kostenlosen Reparaturservice (siehe Garantiebedingungen).

Unser Versprechen: Wir geben unser Bestes, damit Ihre Buttonmaschine Ihnen lange viel Freude bereitet! Kontaktieren Sie uns - wir helfen Ihnen gerne!

YOUR NEW BADGE MAKER

Congratulations on your new badge maker - you will be able to produce your own buttons very easily, you will see. Please read this manual before starting, so that your new badge maker will give pleasure to you for a long, long time...



FIRST STEPS

Put the badge maker on a table in front of you. In the carton you separately find the rubber handle – screw it into the operating lever.

Open the carton with the stamp set. Put the stamp set into the badge maker as described on page 17 – 19 concerning step 3-5.

Now the machine is ready to start.

Making Buttons

Step 1.

Before starting, you should have the required button badge parts ready. Normally these parts include a metal top, a metal backside (depending on the backside variation you want to produce), a foil and the paper inlay you have designed, printed and cut before. The paper inlay must have exactly the same diameter as the foil. Therefor you can use our "Print On Me" paper, one of our circle cutters or you cut the paper inlay by hand (see "Hints and Tricks").



Turn the swivelling plate, so that lower stamp 1 is in front of you. Now put into it one after another: The metal top, the paper inlay and the foil. Depending on the design on your paper inlay, you should pay attention to the right position of the design. Otherwise the design will not be in the right position after you have put the button onto your clothes.

Step 2.



Turn the swivelling plate by 180° up to the stop. Lower Stamp 1 is now directly below the upper stamp and lower stamp 2 is in front of you. Now put the metal backside into lower stamp 2. Concerning the backside variation with safety pin, put it into the stamp with the pin opening downwards (put it straightly into it, just like the paper inlay!). Concerning the metal ring backside, put the ring into it with the edge upwards. No matter which backside variation you want to produce, just keep in mind: The side which you can see after you have put it into the lower stamp 2, will disappear inside the button later. Or, the other way round, the side which you can not see after you have put it into it, will be visible at the backside of the ready made button.

Step 3.



Do not hold the swivelling plate!



Now you can produce your first button:

Pull the operating lever forward as far as it will go (no violence, please). After you have released the lever, the metal top with the paper inlay and foil is in the upper stamp. **ATTENTION:** Do not hold the swivelling plate or the front stamp with the other hand while you pull the lever. The swivelling plate always has to be free to adjust itself.

Step 4.



Pull lever until there is no more space

Turn the swivelling plate by 180° again up to the stop, so that lower stamp 2 with the metal backside is now directly below the upper stamp.

Pull the operating lever forward again. This time you need a little bit more power. Pull the lever until there is no more space between the two parts of the upper stamp.

Step 5.



Ready!

Turn the swivelling plate by 180° again. Congratulations – you have successfully produced your first own button!

Step 6.



D-shaped pin



Clip

Depending on the backside variation you want to produce, an additional final step might be necessary. Concerning the 25 mm button with D-shaped pin for example, you have to put the D-shaped pin into the ring backside by hand yet. Concerning the 59 mm button with clip you manually have to put the clip into the ring backside. Concerning the 25 mm earring button, finger ring button or button with metal insert for sewing you have to glue the delivered parts into the backside with the help of the self-adhesive foam pad. Please do not add before the button is ready produced.

How to Exchange the Stamp Set

The stamps of our badge maker type 900 Flexi are exchangeable. With only a few movements and without any tool needed, you can easily switch to another button size.

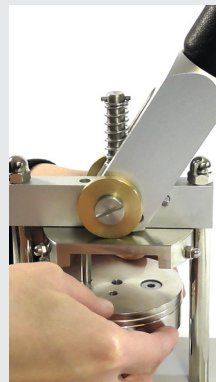
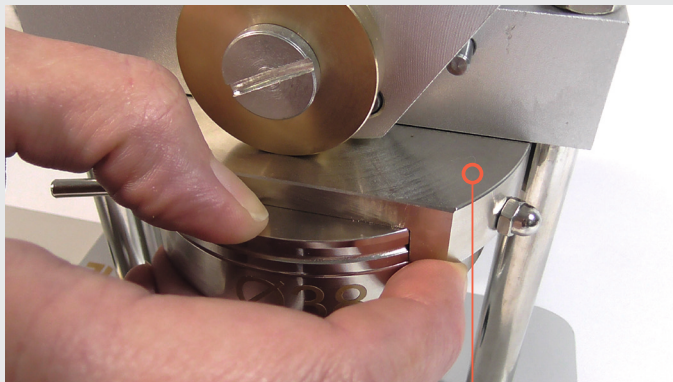
This is how it goes:

Step 1.



Take the two lower stamps out of the swivelling plate.

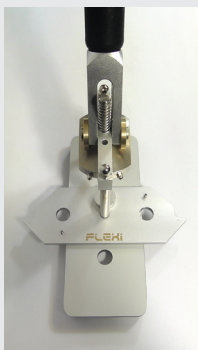
Step 2. Attention – read this step completely before trying!



Flexi-holding

Now the upper stamp has to be separated from the Flexi-holding. Therefore, push the upper stamp down with your thumbs until it gets loose – **AND** at the same time push the Flexi-holder upwards with your forefingers.

Step 3.



Now you put in the other upper stamp.

Put the badge maker in front of you so that the ground plate is positioned vertically. Turn the swivelling plate into a horizontal position, so that you can correctly read the word „Flexi“.

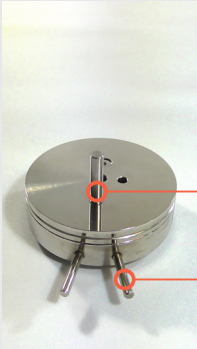
bolt



Take the upper stamp. It consists of two parts, the upper part and the lower part with the two split pins. Before you put the upper stamp into the Flexi-holding you have to bring these two parts into the right position:

The upper part is movable. Turn it until the two bolts in it are exactly above the holes you find in the lower part. Put these two parts of the upper stamp together, so that the bolts disappear in these holes.

The retaining pin has to be positioned exactly between the two split pins.



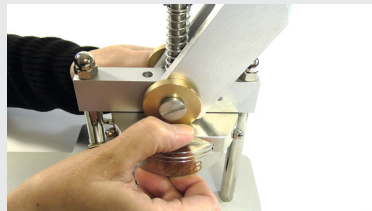
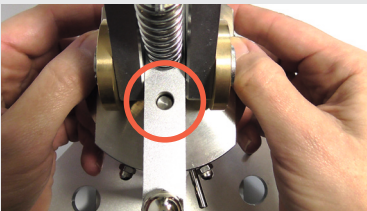
retaining pin

split pin



Now put the upper stamp below the Flexi-holding, so that the distance bolt on the swivelling plate is exactly between the two split pins of the upper stamp.

Step 4.



Now the upper stamp has to be put into the Flexi-holding. Therefore, the retaining pin in the upper stamp has to be put into the hole in the bridge which you can see if you take a look at the bridge from above. Put the retaining pin into the right position until it is exactly in this hole and then push the upper stamp upwards until you hear a "click". It is best if you push against the Flexi-holding with your two thumbs at the same time.

Step 5.



The rest is very easy: Just put the two lower stamps into the holes in the ground plate, they are accordingly marked. The headless screws next to the holes in the ground plate have to be positioned in the according hole in the lower stamps.

Ready!

Hints and Tricks

- **Paper Inlay**

Our machines are generally laid out for the usage of 80-90g strong paper. Paper which is too thick or too thin can cause problems. If you are not sure: Just try it out! This is also valid if you want to use inlays consisting of any other material which you want to try instead of paper. Pay attention that the (paper-)inlay has the right diameter (always exactly the same diameter as the foil). A (paper-)inlay which is too small or too big might cause problems. Also pay attention that the inlay is cut properly and round.

- **Usage of Fabric**

Experience shows that nearly every kind of fabric can be used for buttons. Exceptions are very thick and unflexible fabrics, woolen fabrics or fabrics with a high share in stretch. But there are so many kinds of fabric that it is hard to cover them all. If you are not sure if it works: Just try it out! Instead of the paper inlay, just use the fabric cut in the right size and leave out the foil!

- **Transport**

If you carry your badge maker, please regard that the two lower stamps are not tightened on the swivelling plate. The lower stamps and also the upper stamp might fall down, cause injury and get damaged. Also the upper stamp might fall down!

For transport and storage of the stamp set, the provided carton with foam material is most suitable. The inner parts of the stamp sets are partially made of soft material and therefore relatively damageable. Please also regard this if you exchange the stamp set or remove it for any other reason. Always handle the stamp set (especially the upper stamp) with care!

Maintenance

- **A Few Drops of Oil**

The machine does not need much maintenance. But every badge maker should enjoy some drops of oil from time to time. Sprinkle some drops of precision oil on the parts marked with a little oil can (don't exaggerate!). Leave out other parts of the machine as they might stick.

- **Cleaning**

Dust and remains of paper should be removed from the stamps regularly so that they can not accumulate. Most suitable is to use a clean brush. Generally it will be good for the machine if it is cleaned completely from time to time. Dust and dirt can accumulate and cause malfunction of the machine. Use water, a wet cloth and a mild cleaner.

Help

- **Customer`s Service**

Our customer`s service will be happy to help you if you should ever have problems with your badge maker. You can reach us by phone: +49(0)234-9629060. If it is necessary you can also send us your machine for maintenance or repair. We grant you a 10-years-guarantee on our badge makers and offer you a free repair service (please have a look at our terms of guarantee for details).

Our promise: We do our very best, so that you will have a lot of long-time fun with your badge maker. Contact us – we will be glad to help you.

Herstellergarantie: Garantiebedingungen für Buttonmaschinen

Sehr geehrte Kundin,
sehr geehrter Kunde,

unsere Produkte unterliegen einer strengen Qualitätskontrolle. Sollte ein bei uns gekauftes Produkt dennoch nicht einwandfrei funktionieren, bedauern wir dies sehr und bitten Sie, sich an unseren nachfolgend aufgeführten Kundendienst zu wenden. Gerne stehen wir Ihnen auch telefonisch, über die genannte Service-Hotline, zur Verfügung.

Zusätzlich zur gesetzlichen Gewährleistung gewähren wir Ihnen eine Garantie auf alle bei uns gekauften Buttonmaschinen nach Maßgabe der nachfolgenden Bestimmungen.
Ihre gesetzlichen Rechte werden hierdurch nicht eingeschränkt.

1) Die Garantiezeit beträgt 10 Jahre ab Kaufdatum. Die Garantie gilt weltweit.

2) Während der Garantiezeit werden Geräte, die Defekte aufweisen, nach unserer Wahl repariert oder ersetzt. Ausgetauschte Geräte oder Teile von Geräten gehen in unser Eigentum über. Die Garantieleistungen bewirken weder eine Verlängerung der Garantiezeit, noch setzen sie eine neue Garantie in Gang.

WICHTIG: Wir können für die reibungslose Funktion unserer Buttonmaschinen nur garantieren, wenn ausschließlich unsere Original-Badgematic-Button-Sets verwendet werden. Denn nur bei diesen können wir sicher sein, dass sie genau auf unsere Buttonmaschinen abgestimmt sind. Wenn Sie Buttonrohlinge von anderen Herstellern verwenden, können wir nicht für eine einwandfreie Funktion garantieren.

Bitte beachten Sie in Ihrem Interesse auch: Buttonrohlinge werden häufig mit einer Größenangabe angeboten, die mit unserer Größenangabe identisch ist oder darauf schließen lässt (z.B. „Buttongröße 25 mm“ oder „25 mm EU-Standard/EU-Norm“). Das heißt jedoch nicht zwangsläufig, dass die angebotenen Buttonrohlinge auch genau dieselben Maße haben wie unsere Original-Button-Sets. Schon sehr kleine, mit bloßem Auge kaum erkennbare Material-Unterschiede können erfahrungsgemäß dazu führen, dass Sie mit Ihrer Buttonmaschine keine oder zumindest keine einwandfreien Buttons produzieren können.

3) Garantieansprüche sollten unverzüglich nach Kenntniserlangung vom Defekt innerhalb der Garantiezeit geltend gemacht werden.

4) Zur Geltendmachung der Garantie sind folgende Schritte erforderlich:

Setzen Sie sich bitte mit unserem Kundendienst in Verbindung:

Telefon: +49(0)234-9629060 / FAX: +49(0)234-96290609

Email: info@badgematic.de

Post: Badgematic Button GmbH, Industriestr. 59-61, D-44894 Bochum

Das ist wichtig, damit wir vorab klären können, ob eine Zusendung des defekten Gerätes überhaupt erforderlich ist, oder ob der Defekt evtl. durch einen einfachen Handgriff Ihrerseits oder die Zusendung eines entsprechenden Ersatzteils behoben werden kann. Eventuell liegt der Defekt auch gar nicht beim Gerät selber, sondern resultiert aus falschem Gebrauch oder das Problem liegt beim verwendeten Material (siehe Hinweise unter Punkt 2).

Wenn erforderlich, schicken Sie das defekte Gerät bitte mit einem entsprechenden Formular an die darauf vermerkte Adresse. Dieses Formular senden wir Ihnen bei Bedarf gerne per Email oder postalisch zu. Sie finden es auch in unserem Online Shop unter „Downloads“.

Bezüglich der Versandkosten gelten die folgenden Regelungen:

Tritt ein Garantiefall innerhalb von 24 Monaten nach Vertragsschluss auf, übernimmt Badgematic die erforderlichen Versandkosten für den Hin- und Rücktransport. Bitte nutzen Sie in diesem Fall für die Rücksendung unser Retouren-Portal auf unserer Internetseite www.badgematic.de.

Sorgen Sie bitte für eine sichere Verpackung, damit die Buttonmaschine beim Transport nicht beschädigt wird. Tritt der Garantiefall erst nach 24 Monaten nach Vertragsschluss auf, muss der Kunde die Kosten für die Versendung zur Reparatur bzw. Nachbesserung tragen. Die Rücktransportkosten trägt Badgematic.

5) Garantieansprüche sind ausgeschlossen bei Schäden durch:

- missbräuchliche/unsachgemäße Behandlung sowie Gewaltanwendung
- Eingriffe, die nicht von der von uns autorisierten Serviceadresse vorgenommen wurden
- Einsendung in nicht transportsicherer Verpackung.

6) Vom Garantiumfang nicht (oder nicht mehr) erfasste Defekte oder Schäden am Gerät beheben wir im Rahmen unseres kostenlosen Reparaturservices.

Fehlende Teile der Buttonmaschine sowie starke Beschädigungen, die auf missbräuchliche/unsachgemäße Behandlung bzw. Gewaltanwendung zurückzuführen sind und die einen Austausch von Teilen unbedingt erforderlich machen, sind von diesem Service ausgeschlossen. In diesen Fällen führen wir die notwendige Reparatur (sofern eine Reparatur möglich ist) nach vorheriger Rücksprache gegen eine faire Berechnung aus.

Die Versandkosten für die Versendung zur Reparatur im Rahmen unseres Reparaturservices gehen zu Ihren Lasten.

Manufacturer`s Guarantee: Terms of Guarantee for Badge Makers

Dear customer,

our products are subject of a strict quality control. Should you find yourself with a product which does not function satisfactorily despite all this, we are very sorry for that and ask you to turn to our customer`s service mentioned hereinafter. We will also gladly assist you on our mentioned service hotline.

Additionally to the statutory warranty, we grant you a guarantee on all badge makers you buy from us, according to the following terms. Your statutory rights will not be restricted by that.

1) The guarantee period is 10 years after purchase. The guarantee is valid worldwide.

2) During the guarantee time machines with defects will –at our option- be repaired or replaced.

Machines or machine parts replaced shall pass into our property.

The provision of warranty services shall not represent a reason for either extending the warranty period or granting a new warranty period.

IMPORTANT: *We can only guarantee a smooth functioning of our badge makers, if you exclusively use our original Badgematic button badges. We can only rely on our original Badgematic Button badges concerning a perfect adaption to our badge makers. If you use button badges from other manufacturers we can not guarantee a smooth functioning of our badge makers. In your own interest, please also regard: Button badges from other manufacturers are frequently offered by naming a size which is identical with our indication of size or at least leads to the conclusion that it is (e.g. „button size 25 mm“ oder „25 mm EU-standard“). But this does not necessarily mean that the offered button badges have exactly the same measurements as our original button badges. Even very small material differences, hardly visible to the naked eye, can lead to problems, so that you will not be able to produce buttons or at least no good buttons.*

3) Guarantee claims should be submitted without delay after becoming aware of the defect and within the guarantee period.

4) To make a guarantee claim please follow these steps:

Please contact our customer`s service at first:

Telephone: +49(0)234-9629060 / FAX: +49(0)234-96290609

Email: info@badgematic.de

Post: Badgematic Button GmbH, Industriestr. 59-61, D-44894 Bochum

This is very important because this way we can clear up in advance if sending the defective machine is necessary. Maybe it is possible to eliminate the defect yourself by a simple action or if we send you a replacement part. Possibly the defect is not caused by the machine itself but by the improper use of the machine (see point 2).

If necessary, please send the defective machine together with the appropriate form to the address mentioned on it. We gladly send you this form by email or on the postway. You also find it at our Online Shop at „Downloads“.

Concerning the transport costs the following rules are valid:

If a guarantee event occurs within 24 months after conclusion of the contract, Badgematic takes over the necessary forwarding costs for the transport and re-transport. In this case, for the return please use our return center to be found at our website www.badgematic.de. Please take care of a proper packaging, so that the badge making machine is protected from damage in transit.

If the guarantee event occurs after a period of 24 months after conclusion of the contract, the customer shall pay for the costs of transport for repair or improvement. Badgematic pays for the costs of re-transport.

5) The guarantee does not cover damages caused by

- inappropriate usage and violation
- interventions through unauthorized people
- submission in packaging not suitable for transport

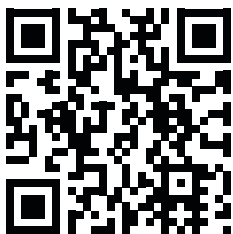
6) From the guarantee scope not, or no longer covered defects or damages at the machine may be repaired within the frame of our free-of-charge-repair-service.

Missing parts of the badge making machine and heavy damages which can be attributed to inappropriate usage or violation, and which make an exchange of machine parts unavoidable, are excluded from this service.

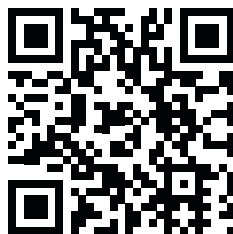
In these cases we will carry out the repair (as far as a repair is possible) after prior consultation and at a fair charge. You have to bear the costs for sending your badge making machine to us for a repair within the frame of our repair service.



Code scannen und Film ansehen!
Scan the code and watch a video!



Bedienungsanleitung
Manual



Stempelsatz Wechsel
Exchanging Stamp Set

Die Videoanleitungen sind auch unter www.badgematic.de zu finden.
The video tutorials can also be found under www.badgematic.de.



Badgematic Button GmbH • Industriestraße 59 - 61 • 44894 Bochum • Germany
Telefon: +49 (0) 234 / 96 29 06 0 • Telefax: +49 (0) 234 / 96 29 06 09
info@badgematic.de • www.badgematic.de